



技术要求

- 1、台板装饰板上表面应平整光滑，不应有湿花、压痕、小鼓泡、裂纹及色泽不均匀等缺陷；
- 2、台板三边采用PVC塑封边，颜色用PANTONE 2995C，四边倒角、边缘过渡圆滑，无棱边，粘贴平整，无剥离、翘曲等；
- 3、A面颜色用PANTONE 2995C，B面装饰板颜色用NCS S 0502-B，C面和D面颜色用NCS S 4502-B；
- 4、刻度线、数字和文字填充色同B面，数字为黑体，高度3.5；
- 5、“JACK 杰克”字颜色同B面，字体大小按标准字体缩放；
- 6、台板材料及其它应符合QB/T2379-2012工业用缝纫机台板中规定的技术要求；
- 7、杰克LOGO字形请参考杰克企业识别系统标准规范执行。

借通用件登记
校 描
旧底图总号
签 字
日 期

材料	多层胶合板+装饰板			杰克缝纫机股份有限公司		
热处理						
硬度				JK-T781D平头锁眼机		
表面处理						
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计		标准化				
制图						
校对		审核				
工艺		批准				
图样标记				数量	比例	台板
				1	1:10	JK-T781D-FJ08
共 页				第 页	40232004	